

Maysteel – Ofertas de empleo – Todos son segundo turno

Ensamblaje: El operador utiliza herramientas manuales y trabaja con instrucciones de trabajo preestablecidas (similares a las instrucciones escritas e ilustradas que se usan para ensamblar las cosas que compramos) y ensambla cantidades de acuerdo con la tasa de producción. En la mayoría de los casos, los ensambladores trabajan en equipo haciendo un paso en el proceso y pasándolo a la siguiente persona para armar el próximo paso. La experiencia es una ventaja, pero alguien sin experiencia en manufactura también se desempeña bien en esta posición.

Soldadura por punto: El operador une dos piezas de metal con una pequeña "soldadura". Básicamente, las dos piezas de metal se insertan entre un punto de compresión, y el operador pisa un pedal, lo que hace que los puntos se unan para "soldar" la pieza. Esto es muy diferente al típico soldador que está usando un casco de soldadura y está soldando una varilla de metal caliente. La experiencia es una ventaja, pero alguien sin experiencia en manufactura también se desempeña bien en esta posición.

Prensa de freno: Este es un operador de máquina que coloca "moldes" en una máquina que ejerce presión sobre una chapa de metal para doblar una pieza de acuerdo con los ángulos requeridos. Normalmente, el operador trabaja en planos diseñados por ingenieros que marcan la secuencia de curvas para fabricar una pieza. Este es un conjunto de habilidades un poco más alto que el ensamblado y la soldadura por puntos, aunque alguien sin experiencia puede ser capacitado.

Punzonadora de Torreya - Este es un operador de máquina que coloca una serie de troqueles que perforan hoyos, formas y cortes en una hoja de metal. Luego, el operador sacude las piezas de la hoja de metal y, por lo general, alisa los bordes con una amoladora manual o una lima antes de pasar a la prensa de freno para las curvas. Este también es un conjunto de habilidades un poco más alto, pero podemos capacitar a alguien sin experiencia.

Soldador - Esto es típicamente algo que requiere experiencia o un programa de entrenamiento a través de una escuela técnica. Utilizamos soldadura Mig y Tig en una variedad de materiales. El operador necesita conocer la temperatura y el proceso adecuados que se utilizarán dependiendo del material en el que esté trabajando. Los soldadores suelen trabajar con planos que tienen símbolos de soldadura. Este es un trabajo mejor remunerado, y generalmente requiere educación, sin embargo, estamos tratando de implementar nuestro propio programa de soldadura en el que se capacitará al operador internamente durante el primer turno durante unos meses, y luego será transferido a un segundo puesto de tiempo completo después de terminar el período de capacitación.

Assembly – They would use hand tools and work off of work instructions (similar to written & picture instructions that we get to assemble things that we purchase) and assemble quantities according to rate. In most cases assemblers are working in a team doing a step in the process and feeding it down the line to the next person to assemble the next step. Experience is a bonus, but someone that does not have manufacturing experience would do well in this position as well.

Spotweld – They join two pieces of metal with a small “weld”. Basically the two pieces of metal are inserted between a pinch point, and the operator steps on a foot pedal, which makes the points join together to “weld” the part. This is very different that the typical welder that is wearing a weld helmet and welding a bead of hot metal. Experience is a bonus, but someone that does not have manufacturing experience would do well in this position as well.

Brake Press – This is a machine operator that will put “dies” into a machine that put pressure on the sheet of metal to bend a part according to the angles required. Typically operators are working off of blueprints designed by engineers that outlines the sequence of bends to fabricate a part. This is a little bit higher skillset than assembly and spotweld, though someone that doesn’t have experience would still be able to be trained.

Turret Press – This is a machine operator that would put a series of dies that punch holes, shapes, and cuts into a sheet of metal. The operator then would shake the parts out of the sheet of metal and will typically smooth the edges with a hand grinder or file before it goes to the brake press for the bends. This one is also a bit higher skillset, but we would be able to train someone without experience.

Weld – This is typically something that requires experience or a training program through a tech school. We do Mig and Tig welding on a variety of materials. The operator would need to know the appropriate temperature and process to use depending on what material they are working on. Welders typically work off of blueprints that have weld symbols. This is a higher paying job, and typically requires education, however we are trying to implement our own weld program where they would internally train on 1st shift for a few months, and then would transfer into a full time 2nd position after the training period is over.