

SFI POSITION DESCRIPTION
Confidential Information, For Internal Use Only

DATE:	September 2016
POSITION TITLE:	General Sanitation Laborer
CLASS:	2
CLASSIFICATION:	Regular Full Time
DEPARTMENT/DIVISION:	Operations
LOCATION:	West Bend

Purpose This position is to provide janitorial, sanitation pest control, and sanitation chemical support for the WB Plant for all three shifts. Also, the partners in this area are responsible for maintaining and promoting appropriate safety standards and practices. They are a part of process improvement, and assist in meeting production needs. The job will include high lift and forklift operations to assist in their cleaning roles. This position is also responsible for mopping and hosing down floors and walkways. Basic yard maintenance and outside duties may also be assigned.

Work with Leaders and fellow partners to ensure Food Safety and Partner Safety. Understand and execute standard operating procedures relative to position. Perform all PCP and CCP checks required for position. Follow reaction plan for Food Safety, Food Quality and customer requirement outages and by contacting TA/TL. Be able to identify and understand customer requirements and assist in assuring proper operation and product. Record accurate data on production reports.

Primary Operating Functions (Essential Functions)

Incumbent will perform one or more of the following assignments:

- Perform all duties in a safe and efficient manner.
- Complete assignments on Master Sanitation Tasks.
- Fogging areas for insect and mold treatment, prevention.
- General housekeeping (Floor cleaning, vacuuming, dusting, bathroom/locker room, lunchroom clean up)
 - This includes the Whse, Boiler Rm., Compressor Rm., Tank & Silo Areas, Hallways, and Coolers).
- Drain Cleaning / Sanitizing
- Oversee Chemical Storage and dispensing
- Perform documentation related to all functions within those task assigned areas.

Secondary Operating Functions (Non-Essential)

- Perform CIP, COP and various clean up functions of equipment used for packaging and processing.
- Painting (May require physical for respirator use)

Interacting Relationships (Who you support and who supports you)

Interacts with team advisors, operators and other departments. Requires good communication and writing skills, must work well with others along with being a team player.

Expectations / Standards

Complete tasks as assigned by team advisor / operator according to machine set rates and/or team advisor's / operator's expectations. Must possess basic math, counting and calculator use skills. Forklift driving skills may be necessary.

Physical Demands *Amount of time (expressed in %)*

Doing What?		Time		
Standing			95%	
Sitting			5%	
Walking			85%	
Using Hands			100%	
Reaching			80%	
Climbing			10%	
Stooping, Kneeling, Crouching			30%	
Talking, Listening			50%	
Lifting (Times per hour)			50%	
Occasionally	Up to 50 lb.		15%	On pallets over 50 lbs, get lift assist
Regularly	Up to 30 lb.	35%		
Lifting Height				
Occasionally	Up to overhead			Cleaning overhead pipes
Regularly	Up to 4 ft.			

*forklifts

Job Hazards

Job Hazard	Present in this job?	Types of Training	Training needed in this job?	On the Job Training	Policy	Class
Lifting	Yes	Lifting Safely	Yes	X	X	X
Chemical hazards	Yes	Right to Know, Hazard Communication	Yes	X	X	X
Repetitive Motion	Yes	Proper work techniques	Yes		X	
Lock Out	No	LOTO				
Confined Space Entry	No	Confined Space				
Forklift Use	Yes	Forklift Training/High Lift/ Walkie	Yes		X	X
Electrical Exposure	No	PPE Use				
Eye, Face, Hand, Extremity, Foot, or Head Exposure	Yes	PPE Use	Yes	X	X	X
Respirator Use	Yes	Respirator Use, Hazard Comm.				

Reviewed by HRTL

Date 1/11

DESCRIPCIÓN de la SFI POSICIÓN
Información confidencial, para uso interno

FECHA:	Septiembre 2016
TÍTULO:	Obrero General de Sanidad
CLASE:	2
CLASIFICACIÓN:	Tiempo Completo Regular
DEPARTAMENTO/	Operaciones
DIVISIÓN:	
UBICACIÓN:	West Bend

Propósito

Esta posición es para proporcionar limpieza, control de plagas de saneamiento, y el apoyo químico saneamiento para la Planta de BM para los tres turnos. Además, los socios en esta área son responsables del mantenimiento y promoción de las normas y prácticas de seguridad adecuadas. Son una parte de la mejora de procesos, y ayudar a satisfacer las necesidades de producción. El trabajo incluirá alta elevación y operaciones de montacargas para asistir en sus funciones de limpieza. Esta posición también es responsable de fregar y lavar pisos y pasillos. El mantenimiento del jardín y deberes básicos externos también pueden ser asignados.

Trabajar con los líderes y compañeros de socios para garantizar la seguridad alimentaria y la seguridad del socio. Entender y ejecutar los procedimientos normalizados de trabajo relativos a la posición. Realice todas las pruebas de PCP y CCP requerido para la posición. Siga el plan de reacción para la Seguridad Alimentaria, Calidad de los Alimentos y los cortes de los requerimientos del cliente y estableciendo contacto con AT / TL. Ser capaz de identificar y entender las necesidades del cliente y ayudar a garantizar el funcionamiento y el producto. Registrar datos precisos sobre los informes de producción.

Funciones principal de operación (Funciones Esenciales)

Titular realizará una o más de las siguientes tareas:

- Llevar a cabo todas las funciones de una manera eficiente segura.
- Completar las tareas en el Master de Tareas de Saneamiento.
- Áreas de nebulización para el tratamiento de insectos y moho, prevención.
- Condiciones generales de mantenimiento (limpieza de suelos, pasar la aspiradora, quitar el polvo, baño / vestuario, limpiar comedor)
- Esto incluye la Whse, cuarto de caldera., cuarto de compresor., áreas de tanque y silo, pasillos y refrigeradores).
- Limpieza del Drenaje / desinfección
- Supervisar el almacenamiento y dispensación de los químicos
- Realizar la documentación relacionada con todas las funciones dentro de esas áreas

Funciones secundarias operativos (no esenciales)

- Realizar CIP, COP y varias funciones de limpieza de los equipos utilizados para el envasado y procesamiento.
- Pintura (Puede requerir física para el uso del respirador)

Relaciones de Interactuar (¿Quién te apoya y quien lo apoye)

Interactúa con los asesores del equipo, operadores y otros departamentos. Requiere buenas habilidades de comunicación y de la escritura, debe trabajar bien con otros además de ser un jugador de equipo.

Expectativas / Normas

Completar las tareas que le sean asignadas por el asesor del equipo / operador en función de las tasas de preparación de la máquina y / o expectativas del asesor del equipo / operador. Debe poseer conocimientos básicos de matemáticas, el recuento y el uso de la calculadora. Habilidades de conducción elevadoras pueden ser necesarias.

Las Demandas Físicas *cantidad de tiempo (expresado en%)*

¿Haciendo qué?		Tiempo	
En pie		95%	
Sentado		5%	
Caminando		85%	
Usar las manos		100%	
Alcanzando		80%	
Alpinismo		10%	
Agacharse, De rodillas		30%	
Hablar, Escuchar		50%	
Levantamiento (Veces por hora)		50%	
Ocasionalmente	Hasta 50 lb.	15%	En paletas más de 50 libras, obtener la asistencia de levantamiento
Regularmente	Hasta 30 lb.	35%	
Altura de Levantamiento			
Ocasionalmente	Hasta sobrecarga		Limpieza de tuberías en alto
Regularmente	Hasta 4 pies		

*máquina elevadora

Peligros en el Trabajo

Riesgos de Trabajo	Presente en este trabajo?	Tipos de Entrenamiento	Entrenamiento es necesario en este trabajo?	Entrenamiento en el trabajo	Póliza	Clase
Levantamiento	Sí	Levantar de forma segura	Sí	X	X	X
Los Riesgos Químicos	Sí	Derecho a saber, comunicación de riesgos	Sí	X	X	X
Movimiento Repetitivo	Sí	Técnicas de trabajo adecuadas	Sí		X	
Encierro	No	LOTO				
Entrada de Espacios Confinados	No	Espacio Confinado				
Uso de Maquina Elevadora	Sí	Formacion de montacargas/ alta capacidad de elevacion/ el walki	Sí		X	X
La exposición eléctrica	No	PPE Uso				
La exposición de ojos, cara, manos, las extremidades, el pie o la cabeza	Sí	PPE Uso	Sí	X	X	X
El uso del Respirador	Sí	El uso del respirador, la comunicación de peligros				